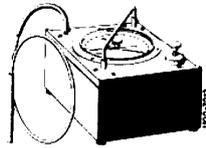


14-475 Abgasrückführung prüfen

Arb.-Nr. der AW- bzw. Standardtexte- und Richtzeiten-Unterlagen 14-0500.

Sonderwerkzeug

Prüfgerät für Unterdruck



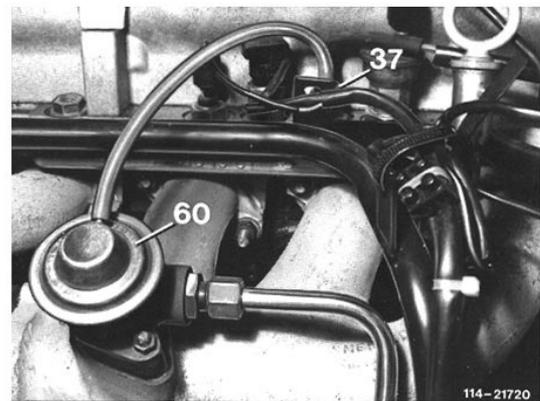
116 589 25 21 00

Handelsübliches Werkzeug

Drehzahlmesser

Abgasrückführung prüfen

1 Unterdruckleitung am Abgasrückführungsventil (60) abziehen, Prüfschlauch aufstecken und mit Unterdruck beaufschlagen. Verschlechtert sich der Motorlauf nicht deutlich, Abgasrückführungsventil erneuern.

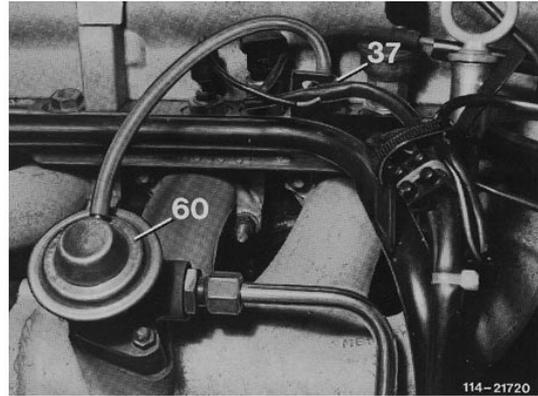


2 Ansteuerung Abgasrückführungsventil prüfen. Am Abgasrückführungsventil (60) Unterdruckleitung abziehen und am Unterdruckprüfgerät anschließen. Motordrehzahl langsam auf ca. 3000/min. erhöhen. Bis ca. 1800/min. darf kein Unterdruck anliegen. Eventuell Unterdruckanschlüsse am Klappenstutzen vertauscht.

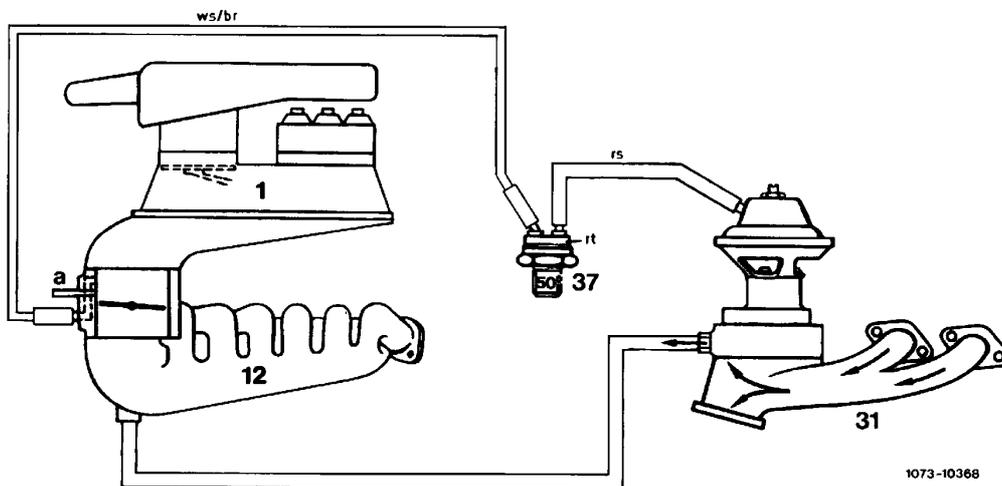


a Zum Thermostenil für Abgasrückführung
b Zum Zündverteiler

3 Thermosteil (37) 50 °C prüfen. Unterdruckleitung weiß/braun/violett am Abgasrückführungsventil abziehen und mit Unterdruck beaufschlagen. Bei Kühlmitteltemperaturen < 50 °C kein Durchgang am Thermosteil.



Funktionsschema Abgasrückführung

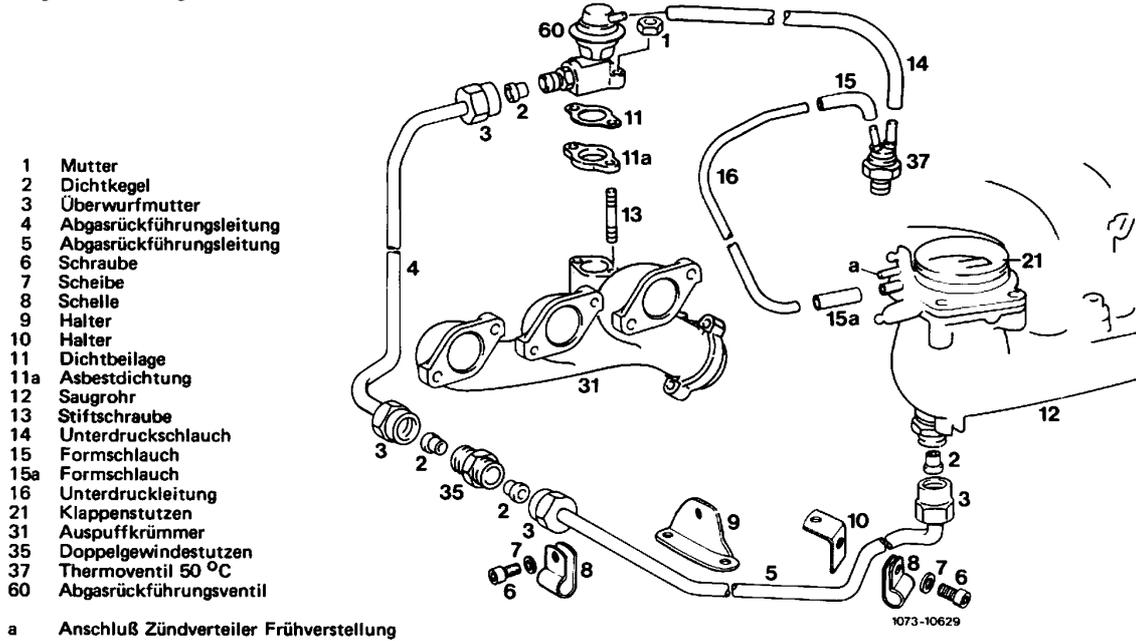


1 Gemischregler
12 Saugrohr
31 Auspuffkrümmer

37 Thermosteil 50 °C
60 Abgasrückführungsventil
a Zum Zündverteiler

Farben der Leitungen
br = braun
rs = rosa
rt = rot
ws = weiß

Abgasrückführung



Einsatz: September 1981

| Typ | Motor | Motor-End-Nr. | | Fahrgestell-End-Nr. | |
|---------|---------|--------------------------|---------------------------|---------------------|--------------------|
| | | mechanisches Getriebe | automatisches Getriebe | Einbau gemischt | Einbau fortlaufend |
| 107.042 | 110.990 | | | 010107-011567 | 011569 |
| 123.007 | | | | 085174-096468 | 096496 |
| 123.033 | 110.988 | Serienbeginn | | 024129-024416 | 024417 |
| 123.053 | | | | 010064-010252 | 010253 |
| 123.093 | | | | | |
| 126.022 | 110.989 | | | 021381-043198 | 043199 |
| 126.023 | | | | 039922-042786 | 042787 |

Abgasrückführungsventil

Das Abgasrückführungsventil wird mit einer gequetschten Mutter montiert. Kennzeichen: Mutter verkupfert und am Bund gequetscht.

Teil

| Benennung | Bisherige Teil-Nr. | Jetzige Teil-Nr. |
|-----------|--------------------|------------------|
| Mutter | 000 934 006 018 | 913 004 006 006 |

Lieferzuständig: Werk 50 (PEW Sindelfingen)

Einsatz: August 1982

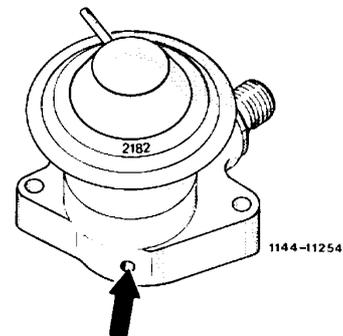
| Typ | Motor | Motor End-Nr. | | Fahrgestell-End-Nr. |
|-------------|---------|------------------|-----------------|---------------------|
| | | mechan. Getriebe | autom. Getriebe | |
| 107.042 | 110.990 | 000653 | 001432 | 013565 |
| 123.033 | 110.988 | 002859 | 008509 | 103583 |
| 123.053 | | | | 026153 |
| 123.093 | | | | 011706 |
| 126.022/023 | 110.989 | 002990 | 017088 | 062461 |

Die Buchse für den Ventilsitz im Abgasrückführungsventil 000 140 86 60 wird von außen durch einen Kerbstift (Pfeil) gesichert.

Einsatz: Juli 1982

Kennzeichen: Ab Fertigungsdatum 2182

Die Teil-Nummer ist unverändert.



Das Abgasrückführungsventil erhält einen Stahlmembranteller (1), bisher Aluminium.

Kennzeichen: Ab Fertigungsdatum 4066 (Pfeil).

Einsatz: März 1984

| Typ | Motor | Motor-End-Nr. | |
|-----------------|---------|----------------|-----------------|
| | | mech. Getriebe | autom. Getriebe |
| 107.042 | 110.990 | 002730 | 005958 |
| 123.033/053/093 | 110.988 | 009461 | 028294 |
| 126.022/023 | 110.989 | 011200 | 063155 |

